FÁCIL DE CORTAR | FÁCIL DE MEDIR

¡MEDIR NUNCA HA SIDO TAN FÁCIL!

SVEZA® DECK 350

EL ÚNICO TABLERO CONTRACHAPADO PARA EL ENCOFRADO DE LOSAS CON UNA CUADRÍCULA DE MEDICIÓN

100% CONTRACHAPADO DE MADERA DE ABEDUL

TECNOLOGÍA PATENTADA

SVEZA

LÍDER MUNDIAL EN LA PRODUCCIÓN DE TABLEROS CONTRACHAPADOS DE MADERA DE ABEDUL

WWW.SVEZA.COM

info@sveza.com

SVEZA DECK 350

Madera contrachapada especial con una grilla de medición destinada al encofrado de losas.

TECNOLOGÍA PROTEGIDA POR UNA PATENTE*

Sveza Deck 350 es un tablero de madera contrachapada con un cubrimiento especial que lieva en ambas caras una grilla de medición, destinada al encofrado de losas. El diseño de la red de medición tiene unas cuadrículas de 25, 50 y 100 mm. Esto facilita la medición, el trazado y el corte de la madera contrachapada y reduce el esfuerzo empleado en el proceso de construcción. Este diseño cuadricular también sirve como plantilla para la colocación de las armaduras de barras de refuerzo.

Los extremos del tablero SVEZA Deck 350 están sellados con una pintura acrílica especial diluida en agua y de baja permeabilidad fabricada en Finlandia. La superficie de la madera contrachapada SVEZA Deck 350 es lisa y está cubierta con un material resistente al desgaste fabricado en Alemania (resistencia a la abrasión de 350 vueltas en el Test Taber).

Ventajas:

- **Diseño de la red:** facilidad para cortar la madera contrachapada y colocar la armadura
- **Extremos del tablero:** protección elevada contra la humedad**

Características técnicas

Formato, longitud x anchura, mm (ft)	1.220x2.440x1.220 (4x8x4) 1.250x2.500x1.250 (4x8x4)
Grosor, mm	18, 21
Tipo de superficie	Lisa/lisa (F/F)
Resistencia al desgaste	350 vueltas en el Test Taber
Clase de emisión de formaldehído	E1-Carb2
Resistencia a la humedad	Elevada
Densidad, kg/m^3	640-700
Humedad, %	5-14
Tratamiento de los cantos	Pintura acrílica diluida en agua
Se fabrica de acuerdo con STO 00255177-002-2014 «Madera contrachapada laminada de abedul».***	

Indicadores de resistencia

Límite de resistencia a la flexión estática, MPa, no menos de	a lo largo de las fibras de las capas externas	60
	a lo ancho de las fibras de las capas externas	30
Módulo de elasticidad a la flexión estática, MPa, no menos de	a lo largo de las fibras	6000
	a lo ancho de las fibras	3000

* La tecnología empleada para la producción de madera contrachapada con una red de medición está protegida por una patente (registrada en el Registro Estatal de modelos de utilidad de la Federación Rusa el 20.01.15, patente Nº 150519 de la Federación Rusa).

** En comparación con la pintura acrílica diluida en agua fabricada en la Federación Rusa (protocolo de pruebas del Laboratorio de Pruebas «ITS Lakokraska» («ИЦ Лакокраска»), 2011).

*** El texto de la norma STO 00255177-002-2014 se puede consultar en la página web de «SVEZA»: wwwsveza.com en el apartado «Certificados».

Características técnicas

Formato, longitud x anchura, mm (ft)	1220 x 2440 x 1220 (4 x 8 x 4) 1250 x 2500 x 1250 (4 x 8 x 4)
Grosor, mm	18, 21
Tipo de superficie	lisa/lisa (F/F)
Resistencia al desgaste, revoluciones en el test Taber	350
Tipo de emisión de formaldehído	E1
Resistencia al agua	elevada
Densidad, kg/m³	640 – 700
Humedad, %	no más de 14
Tratamiento de los bordes	pintura acrílica diluida con agua
Fabricado conforme a STO 00255177-002-2014 "Tablero contrachapado laminado de madera de abedul". El texto STO puede consultarse en la página web **www.sveza.com** en el apartado «Biblioteca»	

Indicadores de resistencia

Límite de resistencia durante la flexión estática, MPa, no menos de	a lo largo de las fibras de las capas externas	60
	a lo ancho de las fibras de las capas externas	30
Módulo de elasticidad durante la flexión estática, MPa, no menos de	a lo largo de las fibras	6000
	a lo ancho de las fibras	3000

Tolerancia a la variación longitud/anchura

Longitud/anchura de las láminas del tablero contrachapado, mm	Límite de desviación, mm
1220 / 1250	±3,0
2440 / 2500	±4,0

Tolerancia a la variación del grosor

Grosor nominal del tablero contrachapado, mm	Cantidad de capas, Unidades (uds.)	Límite de desviación, mm
18	13	+0,7; –0,9
21	15	0,0; –1,1

Cantidad de láminas por paquete

Formato, mm	Grosor del tablero contrachapado, mm	Altura del paquete, mm			
		400		600	
		Cantidad de láminas por paquete, uds.	Volumen del paquete, m³	Cantidad de láminas por paquete, uds.	Volumen del paquete, m³
1220 x 2440 x 1220	18	22	1,179	33	1,768
	21	19	1,188	29	1,813
1250 x 2500 x 1250	18	22	1,238	33	1,856
	21	19	1,247	29	1,903

Normas de carga de vehículos de transporte

Formato, mm	Altura del paquete, mm	Cantidad de paquetes	Volumen, m³
1220 x 2440 x 1220	400	24	29
	600	16	29
1250 x 2500 x 1250	400	23-24	29-30
	600	16	30

La carga real puede diferir de las normas indicadas previo acuerdo con el cliente.

www.sveza.com

FPC is certified by Notified Body 1075 – MPA Bremen

EN 13986
EN 636-3

DIN 68705-3 –
BFU 100 – MPA HB

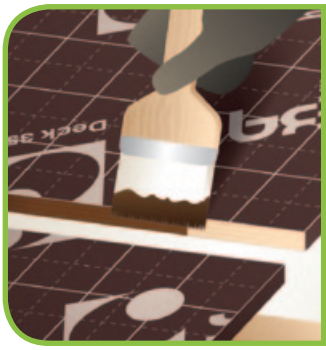
FSC
www.fsc.org
FSC® C107425

Certificación dela Gestión Forestal

CARB
ATCM 93120

© SVEZA Febrero 2017

Cómo prolongar la vida útil del tablero contrachapado SVEZA Deck 350:



Después del corte del tablero contrachapado proteja los bordes sellándolos para evitar la atracción de humedad.

Todos los orificios originados durante el trabajo de montaje deben taparse con cola de silicona para evitar la filtración de humedad (hinchazón).

Durante el proceso de desmontaje procure no dejar caer el tablero de contrachapado ni lo arrastre por el suelo.

El tablero contrachapado destinado al montaje del encofrado de las plantas siguientes, debe colocarse en la pila con cuidado para su posterior traslado con la ayuda de una grúa.

Todos los consejos sobre cómo prolongar la vida útil del tablero contrachapado especial SVEZA Deck 350 se encuentran en el folleto «Recommendations on transportation and storage of SVEZA Film Faced Birch Plywood» en la página web www.sveza.com en el apartado «Library»/«Brochures».